

K2

Hot-melt

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina etiquetadora lineal para envases cilíndricos de plástico, vidrio o metal (lata standard o apilable).
- Diámetro envases mínimo 50 mm. máximo 160 mm.
- Etiquetas envolventes de papel o OPP (pre cortadas).
- Sistema de encolado del envase mediante inyección de cola.
- Conjunto laminador para el solapado de la etiqueta.
- Ajuste rápido del cambio de formato sin herramientas con visualizadores de parametrización de los diferentes formatos.
- Caja porta etiquetas fija o regulable dependiendo de las distintos formatos de etiqueta.
- Columna de regulación de la caja porta etiquetas con visualizadores de parametrización.
- Estrella de retención o vis-sin-fin para la gestión de la acumulación de los envases.
- Gestión de las funciones de la máquina mediante PLC y pantalla táctil.
- Equipos encoladores de primeras marcas.
- Material pneumático y eléctrico de primeras marcas.

OPCIONES

- Visión Artificial con sistema de rechazo de los envases.
- Limitación de la vueltas del envase para no dañar el producto interior.
- Instalación de pesadoras en línea para control de calidad.
- Sistema de control de la maquina a distancia mediante MODEM.
- Calentadores de aire para atmosferas frías.

PRODUCCIÓN

K2/1 (1 equipo encolador)

Hasta 400 env/min.

K2/2 (2 equipos encoladores)

Hasta 800 env/min.

MATERIAL ENVASE

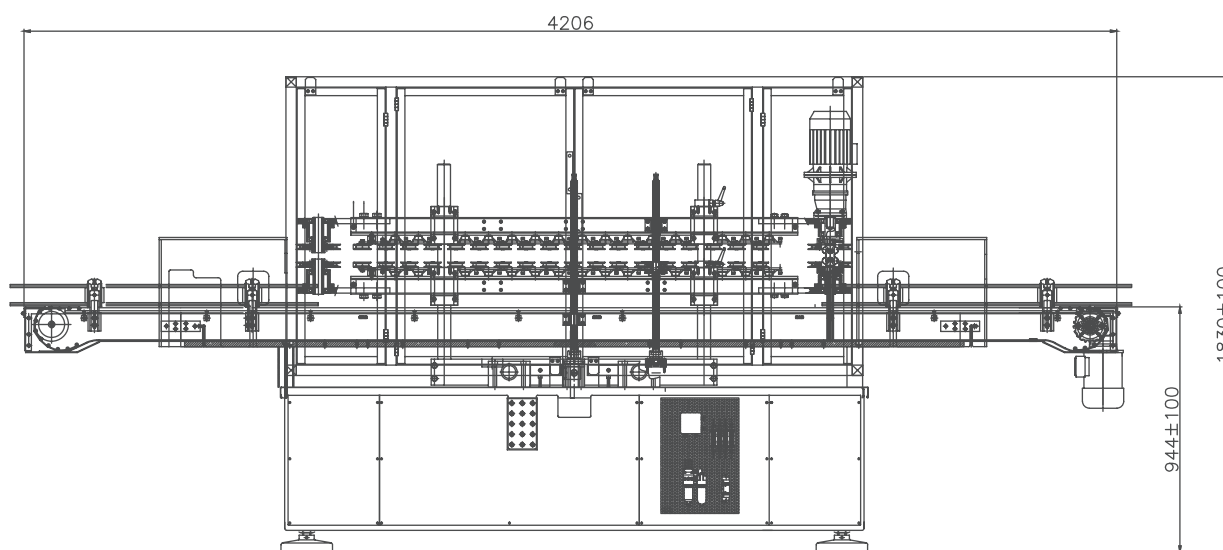
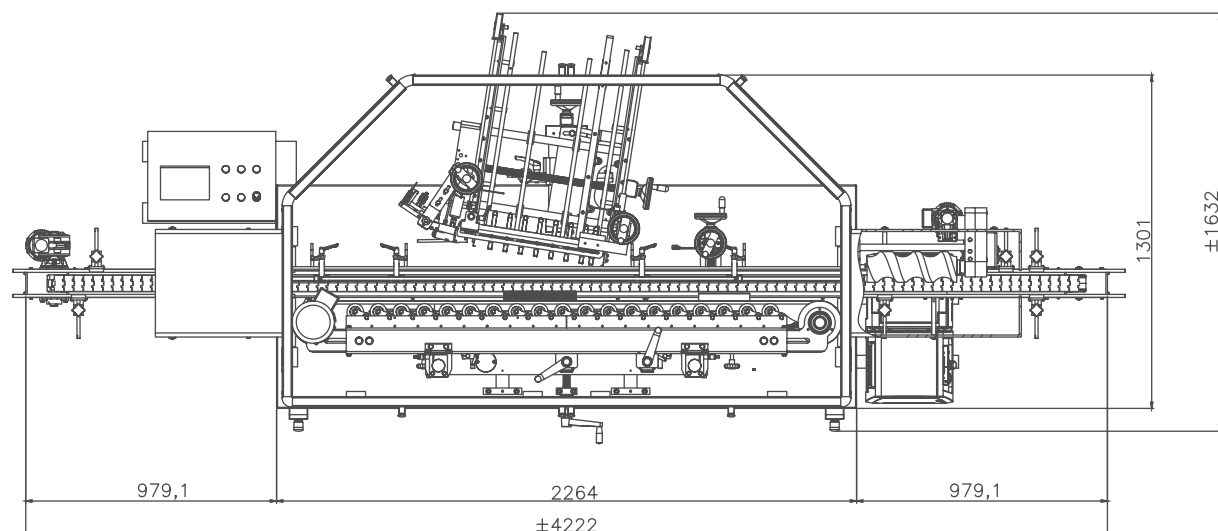


MATERIAL ETIQUETA



FORMA ENVASE





DATOS TÉCNICOS

	K2/1	K2/2
VELOCIDAD PRODUCCIÓN	hasta 400 envases / hora	hasta 800 envases / hora
DIÁMETRO DE ENVASES	Mínimo de 50 hasta un máximo 160 mm	
MEDIDAS DE MÁQUINA	4.222 X 1.632 mm	